

快速联轴器

规格

类型

- A型: 带螺杆
- I型: 带内螺纹

编号

- F: 固定轴承
- L: 浮动轴承

外壳

- 铝材
- 黑色阳极氧化处理 ASS

闭合机制

- 钢制, 回火
- 镀锌, 蓝钝

紧固衬套 (I 型)

- 不锈钢 AISI 431
- 回火

安装螺钉 (A 型)

- DIN 7984 槽头螺钉
- 性能等级 8.8

其他螺钉

- 钢制, 镀锌, 蓝钝处理

其他组件

- 不锈钢

不锈钢

信息

快速联轴器GN 1050不借助工具定位和连接组件,使用螺杆GN 1050.1进行紧密和可重复的配合。对于不便使用螺丝刀的重复机器设置或组装,可以在夹具或生产线上使用快速联轴器,以高效安装导轨、盖板或其他设备。安全锁定按钮,可防止意外打开快速联轴器。当按下按钮时,衬套可以轴向移动,以解锁插入到凹槽内部的螺杆。与此同时,一个红色的环在外部变得可见,用于指示解锁状态。

快速联轴器不传递任何扭矩。如果在同一设备上使用多个快速联轴器,编号 L 可用于补偿径向和轴向偏移。如果需要,孔 d4 可以通过固定圆柱或凸轮尖销来定位快速联轴器。对于编号 L,应用设备上的销孔必须按比例增大,以允许进行径向调整。

法兰 GN 1050.2 (参见页) 可用作组装快速联轴器和螺杆的附件,并提供额外的附件选择。



附件

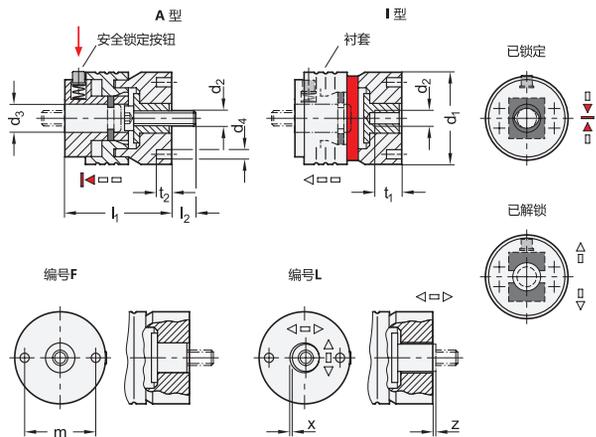
- 螺杆 GN 1050.1 (参见页)
- 法兰 GN 1050.2 (参见页)

可按需提供

- 其他颜色 (阳极氧化) 或无表面处理

技术信息

- 不锈钢特性 (参见页 A26)
- 螺栓强度值 / 螺母 (参见页 A20)

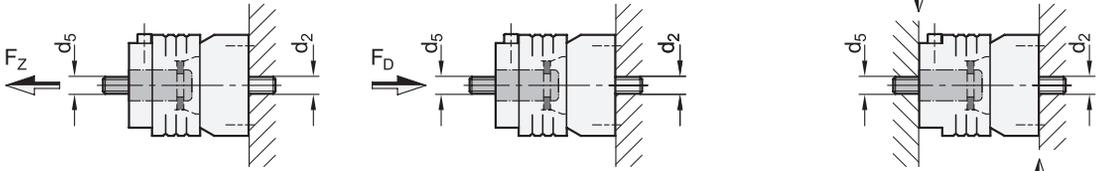


GN 1050

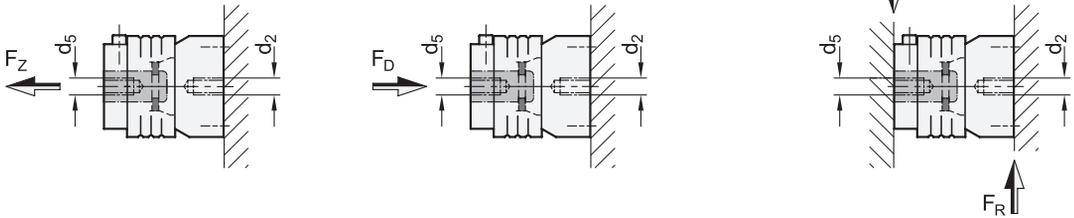
说明	标称尺寸	d2	d1	d3 孔 ±0.03	d3 螺孔 GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 径向偏移	z ±0.1 轴向偏移	⚖
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

安装和负载信息

GN 1050 (A型) 与 GN 1050.1 (A型)



GN 1050 (I型) 与 GN 1050.1 (I型)



标称尺寸	d2 安装螺纹 快速联轴器	d5 安装螺纹 螺杆 GN 1050.1	Fz 最大拉伸载荷 (单位 kN)	Fd 最大压缩负载 (单位 kN)	FR 最大剪切负载 (单位 kN)
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

安全说明: 只有当周围结构能够承受这些负载时,才能达到负载能力。应用上的任何螺纹孔或插入的螺母和螺钉至少需要性能等级8。根据应用情况,还应增加额外的安全系数。

型材系统的应用示例

